

## Check List de acompanhamento de equipamento Frontal Elétrico.


Turno	Operador	Hora da última troca de troca da bateria	(FOLHA 1 DE 2)				
A							
B							
C							
D							
Item	INSPEÇÃO	MODO DE INSPEÇÃO	MÁQUINA	A	B	C	D
1	Vazamento de óleo	Verificar possíveis vazamentos	Desligada				
2	Rodas	Verificar cortes e desgastes	Desligada				
3	Chave liga/desliga	Ligar e desligar	Desligada				
4	Nível óleo hidráulico	Retirar vareta; Nível na marca superior	Desligada				
5	Trava da bateria	Verificar fixação da bateria	Desligada				
6	Pedal de presença	Só libera translado se acionado	Ligado				
7	Pintura	Verificar aspecto geral	Desligada				
8	Alavancas Hidráulicas	Verificar folgas e acionamentos	Desligada				
9	Limpeza externa	Retirar o pó acumulado	Desligada				
10	Folga no acelerador	Verificar seu acionamento	Desligada				
11	Freio de estacionamento	Calçar o equipamento e verificar	Ligada				
12	Horímetro	Verificar funcionamento	Ligada				
13	Sistema direcional	Verificar funcionamento	Ligada				
14	Protetor do operador	Verificar danos ou trincas	Desligada				
15	Torre	Verificar elevação (com a máquina parada) e folgas	Ligada				
16	Condições dos garfos	Alinhamento ou trincas	Ligada				
17	Volante	Folgas e funcionamento	Ligada				
18	Corrente de torre	Verificar folgas, trincas	Ligada				
19	Freio de serviço	Verificar funcionamento	Ligada				
20	Reversão	Verificar funcionamento	Em movimento				
21	Velocidade	Verificar funcionamento	Em movimento				
22	Ruídos	Verificar barulhos anormais	Em movimento				
23	Tomadas e cabos	Verificar condições	Desligada				
24	Extintor (se for o caso)	Validade e lacres	Desligada				
25	Verificação da Bateria	Nível de água (uso de EPI)	Desligada				

Obs: No quadro referente ao turno de trabalho, deixar em branco caso não haja alterações.  
 Marcar com "x", caso algumas alteração seja detectada e descrever em alterações abaixo.  
 Caso seja constatado algum item com irregularidade o equipamento deve ser encaminhado para manutenção

Alterações:

Obs: Impresso de uso comum, para informações mais específicas, consultar manual do fabricante do equipamento.

## Check List de acompanhamento de equipamento Frontal Elétrico.

Turno	Operador	Hora da última troca de troca da bateria (FOLHA 2 DE 2)					
A							
B							
C							
D							
Item	INSPEÇÃO	MODO DE INSPEÇÃO	MÁQUINA	A	B	C	D
26	Bateria	Tomadas, terminais e conexões	Desligada				
27	Sinalização de segurança	Sonorizador de ré, Strobo, Blue Spot, buzina	Ligada				
28	Luzes de serviços	Faróis, Lanternas, setas	Ligada				
29	Luzes do painel	Ligar a chave e verificar setup	Ligada				
30	Cilindros do mastro	Elevação, inclinação e deslocador	Desligada				
31	Chave de emergência	Verificar condições	Desligada				
32	Cinto de segurança	Verificar trava	Desligada				
33	Marcador de descarga	Verificar funcionamento	Ligado				
34							
35							
36							
37							
38							

Obs: No quadro referente ao turno de trabalho, deixar em branco caso não haja alterações.  
 Marcar com "x", caso algumas alteração seja detectada e descrever em alterações abaixo.  
 Caso seja constatado algum item com irregularidade o equipamento deve ser encaminhado para manutenção

<b>Alterações:</b>	



Obs: Impresso de uso comum, para informações mais específicas, consultar manual do fabricante do equipamento.